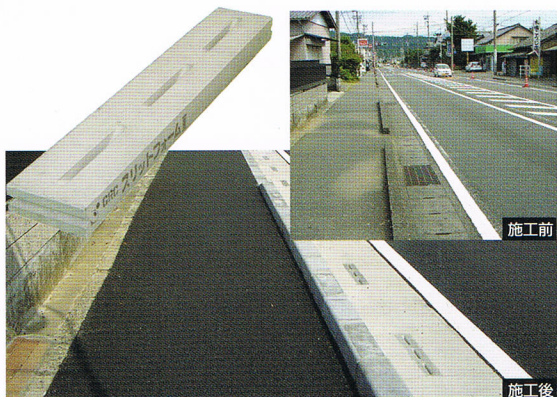


側溝リニューアルシリーズ

埋設集水型枠

スリットフォーム



GRC製側溝用埋設型枠

KCフォーム

建設物価掲載製品



即日開放蓋

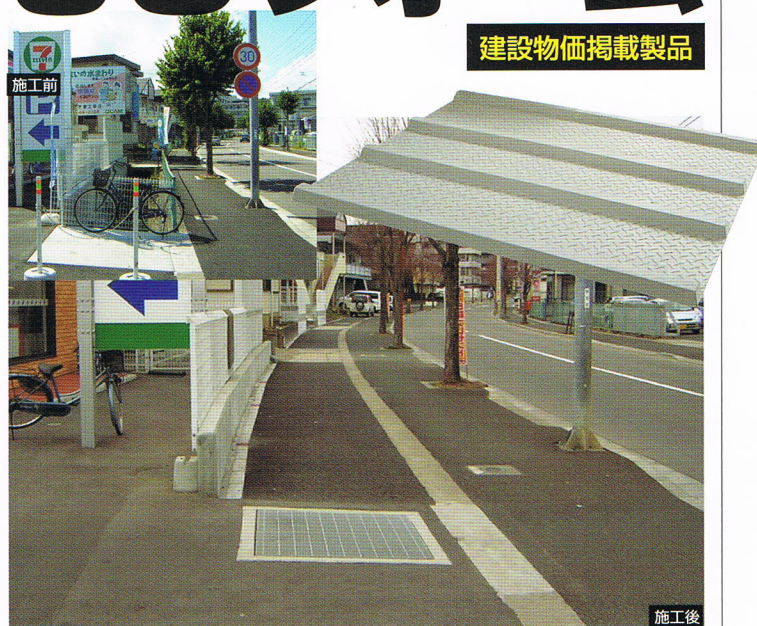
ゲーリッド



GRC製大型側溝用埋設型枠

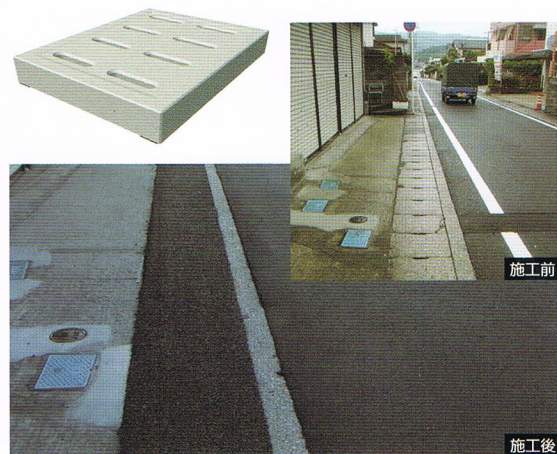
JSフォーム

建設物価掲載製品



排水性舗装対応FRC製埋設蓋

レインスルー



側溝暗渠化工事における施工性の向上、建設廃材発生防止に

KCフォーム・JSフォーム

KCフォーム・JSフォームはGRC(ガラス繊維補強セメント)の特長である、高い曲げ強度と剛性を活かした、側溝蓋を現場で打設する際の埋設型枠です。側溝の暗渠化の際、従来の型枠工事の手間が省け、施工が容易でトータルコストの大幅な低減が可能です。

建設廃材の削減・工期短縮 施工性アップ・コスト削減

KCフォーム・JSフォームの特長

- 支持材・型枠等の建設廃材が発生しません。
- 型枠を組む時間がかからず、簡単に施工できます。
- 通水中でも施工が可能のため工期が短縮できます。
- 高い曲げ強度と剛性があるために、製品が軽く敷設が容易です。
- ダイヤモンドカッターによる現場加工が簡単です。
- 施工に熟練を要しません。
- ゼロアスベスト製品ですので、工事中も安心です。
- コンクリートとの付着がよく、鉄筋かぶりの一部として機能し側溝と一体化されます。

側溝の暗渠化のメリット

騒音解消

車両走行時の側溝蓋版のガタツキによる騒音を解消します。

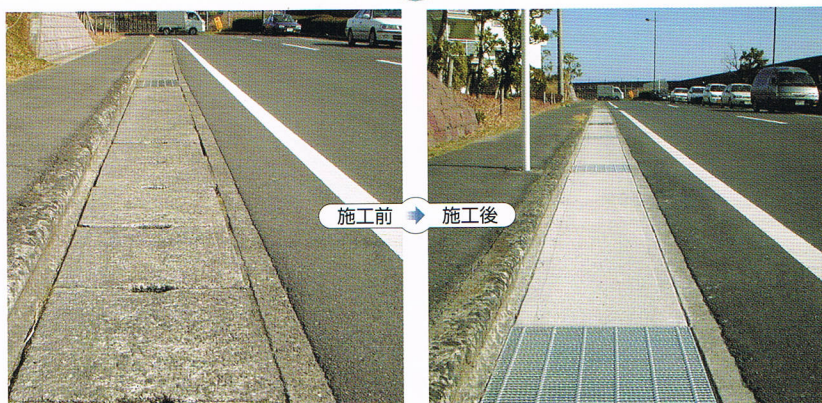
経済性・環境対策

側溝そのものの入れ替えではありませんので経済的で産業廃棄物の発生も最小限です。

バリアフリー

先進国の中でもっとも高齢化が進むと予想されている日本では、誰もが安心して快適に移動できる歩行空間が求められています。都市部の幅の狭い歩道に設置されている側溝は蓋の振動による騒音公害の原因であると同時に、歩行の際や自転車走行時の大きな障害となっています。側溝の暗渠化により歩道の有効幅員を拡張でき、また安全性の向上が可能です。

側溝蓋のみ改修した例



側溝蓋周辺歩道部も改修した例

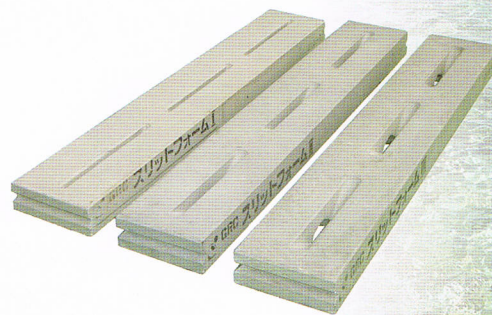


KC及びJSフォームによる暗渠化工事で使用する集水部材です。

スリットフォーム

スリットフォームの特長

- 雨水の集まりやすい表面V型へこみ形状と、スリット中央部の落口半球体空間が、より排水機能を高めています。
- スリット幅は細目(8mm)並目(15mm)太目(20mm)の3種類を用意してあります。
- スリット部は、棒状のものでメンテナンスがし易い形状になっています。
- 現場打ちコンクリートと同じコンクリート素材なので、一体化でき、更に表面質感も周辺に馴染みます。
- 同類用途の鋼製品と比較しても、経済的で、長期耐久性もあります。

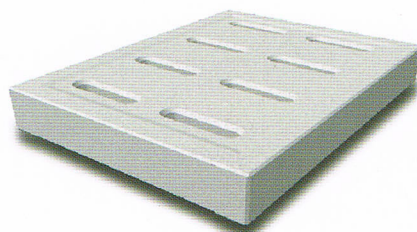


暗渠化工事で側溝上に排水性舗装を施工する際に使用する埋設蓋です。

レインスルー

レインスルーの特長

- 既存側溝をそのまま使用することで、撤去、新規設置の必要がなく、工期(即日復旧)、工事費を大幅に削減できます。
- 全面をアスファルト舗装で施工するため、継ぎ目のない、安全、安心な歩行空間を創造できます。
- 表層アスファルトを浸透した水が、直接集水穴を通して側溝に流れ込むため、高い集水能力を持っています。
- レインスルー、及び繊維ネットが無機素材のため、腐食の心配がありません。

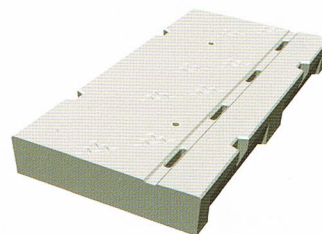


側溝の暗渠化工事の即日開放に…

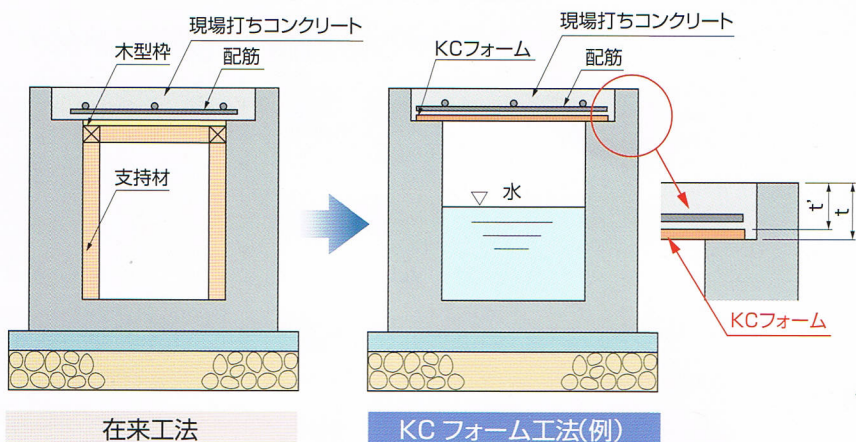
ゲーリッド

ゲーリッドの特長

- 無収縮モルタルによる蓋版固定構造で、騒音、ガタツキを解消します。
- 集水勾配と導水溝により効率よく集水します。
- 速硬(3h後)又は早強(1~3日後)無収縮モルタルにより、現場ニーズに応じた即時開放機能を有します。
- 幅・厚さ等の可変型枠により現場打ち水路及び既存側溝へ自由度が高い設計が可能です。



KCフォームを置くだけで施工可能



建設技術審査証明により、KCフォームでは「t」までをコンクリート厚と見なしますが審査証明のない製品では「t'」までしかコンクリート厚と見なされません。

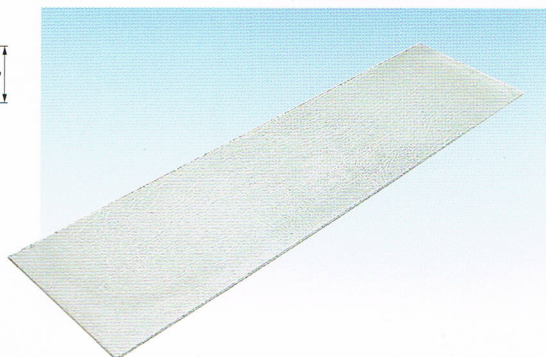
※施工時は表面のざらついた面が上となるように敷設してください。製品に直接乗らないでください。

建設物価掲載製品

KCフォーム

NETIS登録番号(QS-980217-V)

溝幅250mm～600mmの側溝に対応します。



■寸法・重量表

呼称	W	t(※)	L	参考重量(kg)	参考歩掛(人/m)
250用	340	6	1000	4.4	0.0026
300用	390	6	1000	5.0	
350用	440	8	1000	7.6	0.0035
400用	490	8	1000	8.4	
450用	540	10	1000	11.6	0.007
500用	590	10	1000	12.6	
550用	640	13	1000	17.8	0.014
600用	690	13	1000	19.2	

※tは標準板厚です。

※Wは敷設時の両側掛りしろをそれぞれ45mmに設定しています。

■蓋厚・側溝幅によるKCフォームの適用厚さ一覧表 (mm)

側溝幅 蓋厚	250	300	350	400	450	500	550	600
100	6	6	8	8	10	10	13	13
110	6	6	8	8	10	10	13	13
120	6	6	8	8	10	10	13	13
130	6	6	8	8	10	10	13	13
140	6	8	8	10	10	13	13	13
150	6	8	8	10	10	13	13	13
160	6	8	8	10	10	13	13	JSフォーム で対応
170	8	8	8	10	10	13	13	JSフォーム で対応
180	8	8	8	10	13	13	13	JSフォーム で対応
190	8	8	10	10	13	13	13	JSフォーム で対応
200	8	8	10	10	13	13	13	JSフォーム で対応

KCフォームの標準板厚

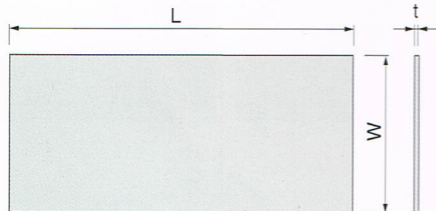
建設技術審査証明書交付商品

本製品は、建設技術審査証明協議会会員である財団法人土木研究センターの「建設技術審査証明事業(土木系材料・製品・技術)」の技術審査を受け、建設技術審査証明書の交付を受けています。

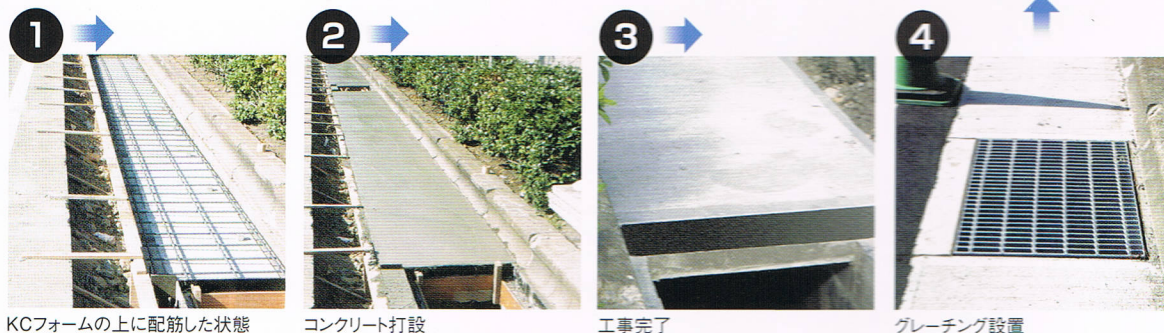


建設技術審査証明事業
(土木系材料・製品・技術)
(財)土木研究センター
建技審証第0329号

形状・寸法



施工工程



側溝内部

側溝暗渠化の上に景観舗装を施した例



▲施工前



▲KCフォーム施工



▲暗渠化の後景観舗装

この様な現場でもKCフォームが有効です



住宅地で車両通過時の側溝打撃音がうるさい場所



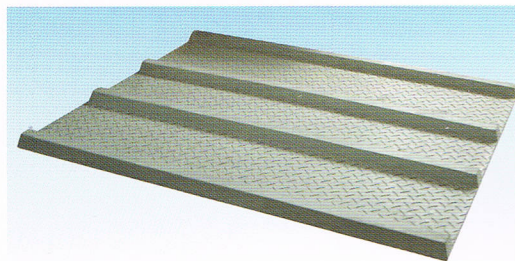
交通量が多くて、蓋の破損が多い場所



JSフォーム

NETIS登録番号(QS-980217-V)

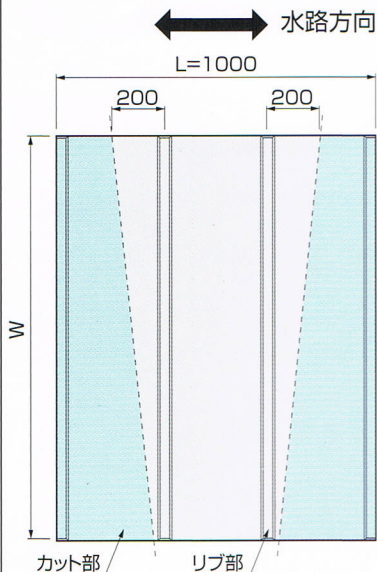
鉄筋入りのリブ構造により、高強度、軽量のまま
溝幅600mm～1500mmの大スパン側溝に対応します。



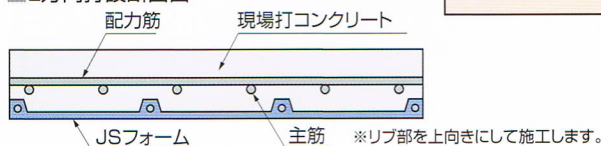
※施工時はリブのついた面が上となるように敷設してください。
製品に直接乗らないでください。

側溝湾曲部の参考敷設施工要領

※下図に示すようにJSフォームをカット
する場合リブ部よりのとび出しの寸法
は、200mmを最大とします。



L方向打設断面図

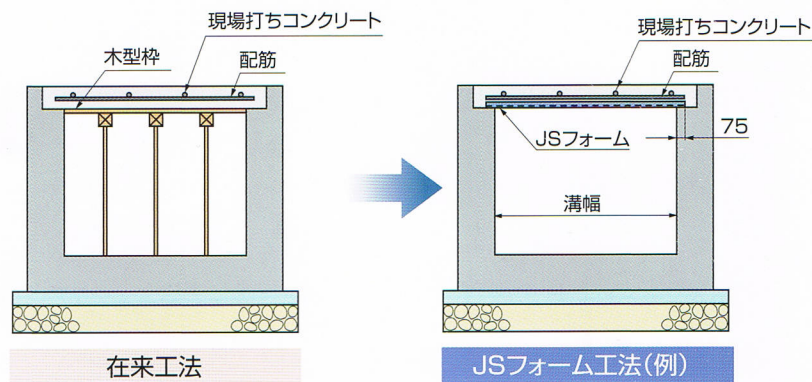


寸法・重量表

製品タイプ	呼 称	※W	参考重量(kg)	溝 幅	参考歩掛(人/m)
A型	A600用	750	23.3	～ 600	0.014
	A700用	850	26.4	～ 700	
	A800用	950	29.5	～ 800	
	A900用	1050	32.6	～ 900	
	A1000用	1150	35.7	～1000	
B型	B1000用	1150	43.7	～1000	0.027
	B1100用	1250	47.5	～1100	
	B1200用	1350	51.3	～1200	
C型	C1100用	1250	51.3	～1100	0.027
	C1200用	1350	55.4	～1200	
	C1300用	1450	59.5	～1300	
	C1400用	1550	63.6	～1400	
	C1500用	1650	67.7	～1500	

●上表は、蓋厚180mm以下の場合を示したものです。その他の場合については
構造、現場打コンクリート許容最大厚さを算定いたします。
※Wは敷設時の両側の掛かりしろをそれぞれ75mmに設定しています。

JSフォームを置くだけで施工可能



■施工手順



■リブ構造部分

製品タイプ	A型 (溝幅700～溝幅1000)	B型 (溝幅1000～溝幅1200)	C型 (溝幅1100～溝幅1500)
リブ断面形状			

■蓋厚・側溝幅によるJSフォームの適用タイプ一覧表

蓋厚	側溝幅	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
110	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
120	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
130	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
140	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
150	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
160	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
170	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
180	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型
190	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型
200	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型
210	A型	A型	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型
220	A型	A型	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型	C型
230	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型
240	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型
250	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型
260	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型
270	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型
280	A型	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型
290	A型	A型	A型	B型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型
300	A型	A型	A型	B型	C型	C型	C型	C型	C型	C型	C型

の範囲は別途ご相談ください。

大型水路の暗渠化で快適な町並みに! JSフォームアングル工法

悪臭・害虫発生防止
安全性向上
環境美化
バリアフリー化



▲施工前



▲施工中



▲施工後(1年経過)

特 長

1.大型水路対応

水路幅が1500～2500mmまでの大型水路の暗渠化が簡単に行えます。

2.簡単施工

等辺山形鋼とJSフォーム、鉄筋を設置後にコンクリートを打設するだけで暗渠型側溝となります。

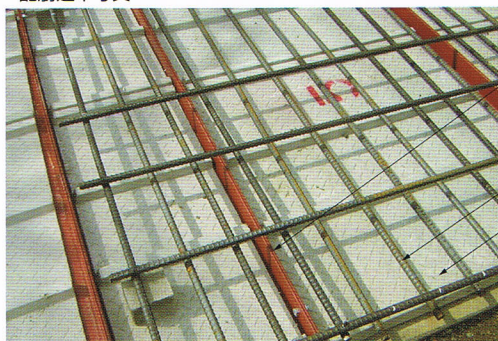
3.バリアフリー

バリアフリーの障害となる古い水路を暗渠化することで安全性が向上します。

4.ローコスト

既存の水路をそのまま利用するため、建設廃材の発生も最小限で側溝入れ替えよりも経済的です。

▼配筋途中写真



等辺山形鋼

鉄筋

JSフォーム

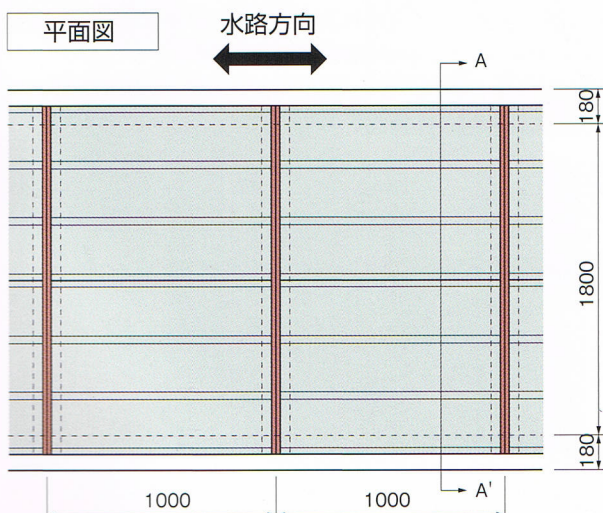
▼通水中でも施工可能



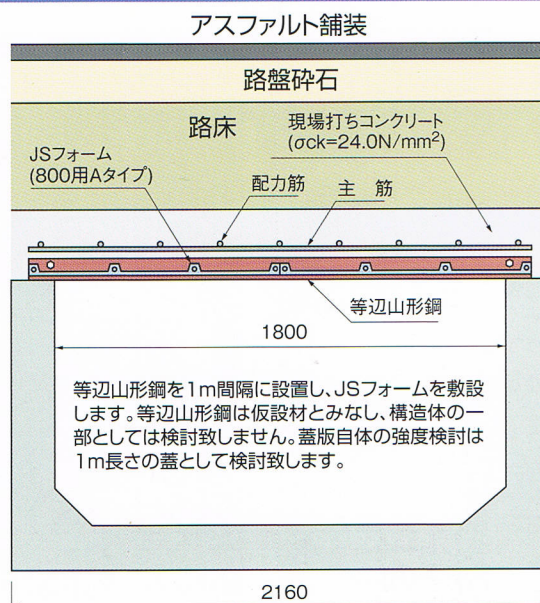
▼点検口設置状況



技術資料(例:水路幅1800)



A-A'断面図

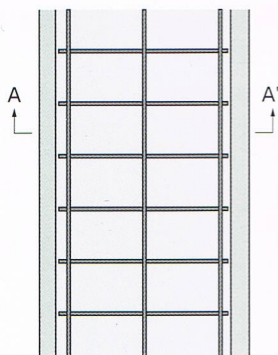
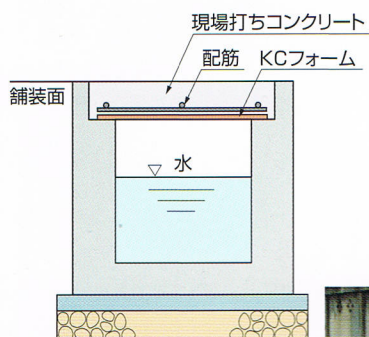


※アングル工法の場合には、水路方向に対する製品方向が通常の施工とは異なりますのでご注意ください。

排水対策 現場に応じた路面排水の方法が可能です

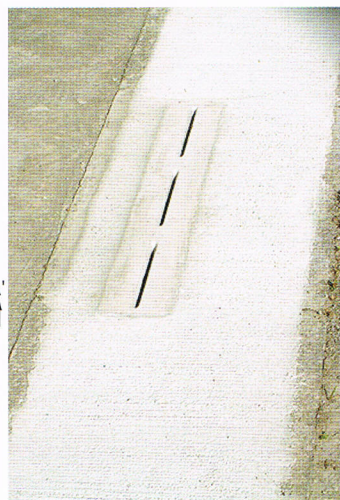
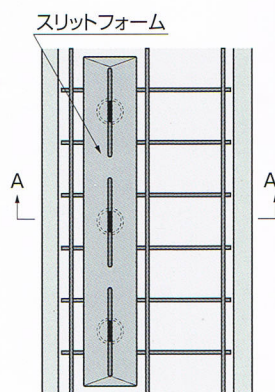
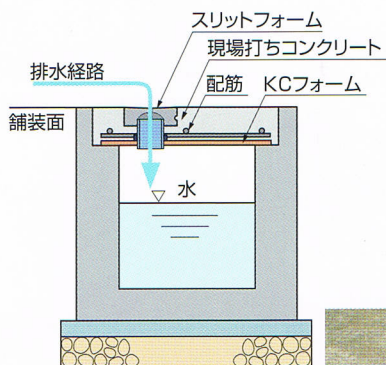
標準施工例

■A-A'断面図



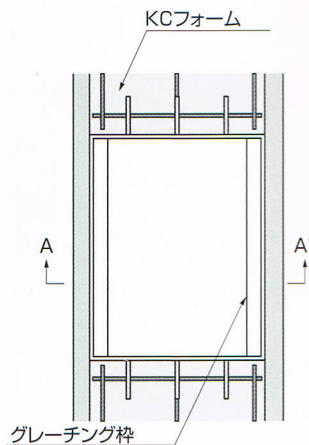
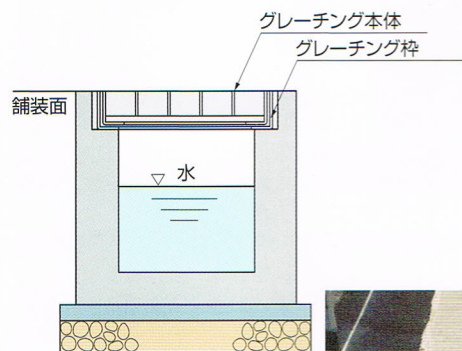
スリットフォームを設けた例

■A-A'断面図



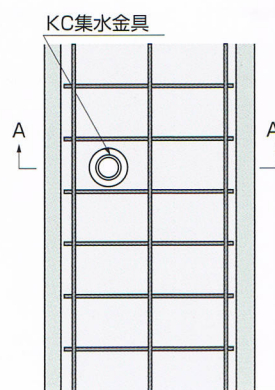
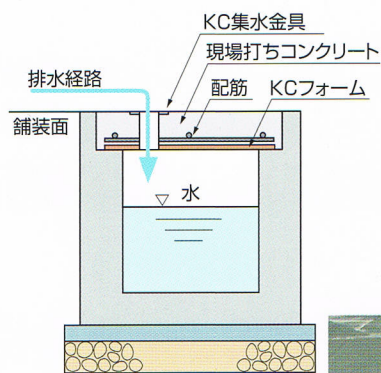
グレーチングを設けた例

■A-A'断面図



集水穴を設けた例 (KC集水金具使用)

■A-A'断面図



KC集水金具

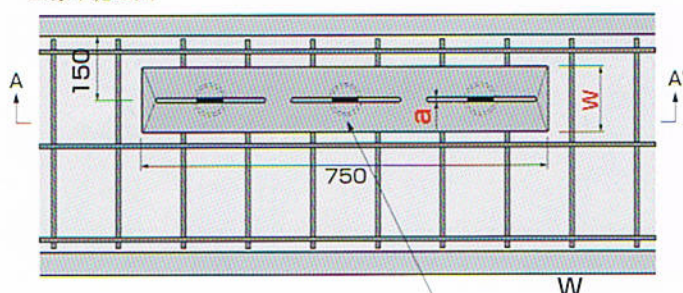


スリットフォームの特長

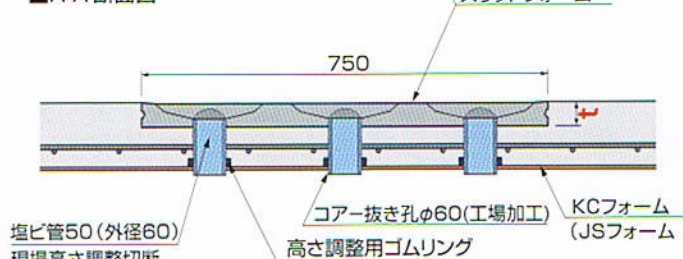
- 雨水の集まりやすい表面V型へこみ形状と、細長スリット中央部の落口半球体空間が、より排水機能を高めています。
- スリット幅がせまく、歩行に支障がありません。
- スリット部は棒状のものでメンテナンスがし易い形状になっています。
- 現場打ちコンクリートと同じコンクリート素材なので、一体化でき、更に表面質感も周辺に馴染みます。
- 同類用途の鋼製品と比較しても、経済的で、長期耐久性もあります。
- 設計主鉄筋ピッチ(125mm)を変化させないで、そのまま取付けが可能です。



■標準施工図



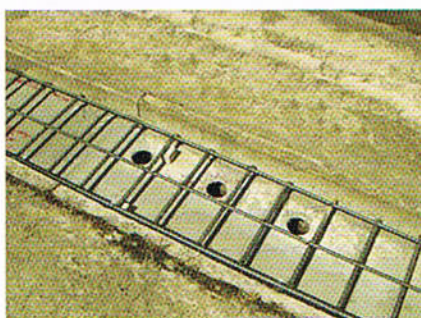
■A-A'断面図



スリット	スリット幅(A)	製品厚(t)	製品幅(W)	製品重量
細目タイプ	8 mm	43 mm	120 mm	7 kg
並目タイプ	15 mm	48 mm	120 mm	8 kg
太目タイプ	20 mm	48 mm	125 mm	8 kg

※横断面部及び車両乗入れ部では
T-6以下の条件で使用してください。

スリットフォーム施工手順(KCフォームでの施工例)



- ①配筋
工場であらかじめ、スリットフォーム用の孔をあけたKCフォームを設置した後、通常のKCフォームの施工と同じ要領で配筋します。



- ②塩ビ管取付
塩ビ管を現場の高さに合わせて切断し、ゴムリングを取り付けたものに接着剤を塗布し、スリットフォームにセットします。



- ③スリットフォーム取付
集水するスリット部にコンクリートが入らないようにマスキングテープを貼り、KCフォームの孔に塩ビ管を差し込むように取り付けます。



- ④コンクリート打設
スリットフォームの下にも、コンクリートが充填されるようにコンクリートを打設します。



- ⑤刷毛引き
刷毛引きをして仕上げ、養生します。



- ⑥完成

排水性舗装対応FRC製埋設蓋

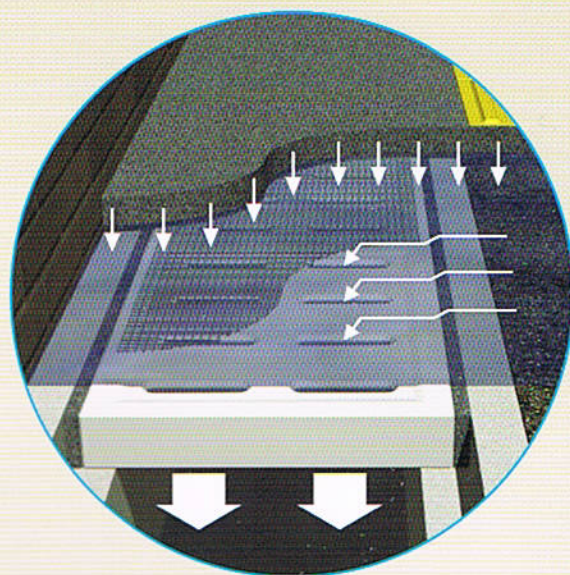
レインスルー

<特許第 3283598 号>

<特許第 5010770 号>

特長

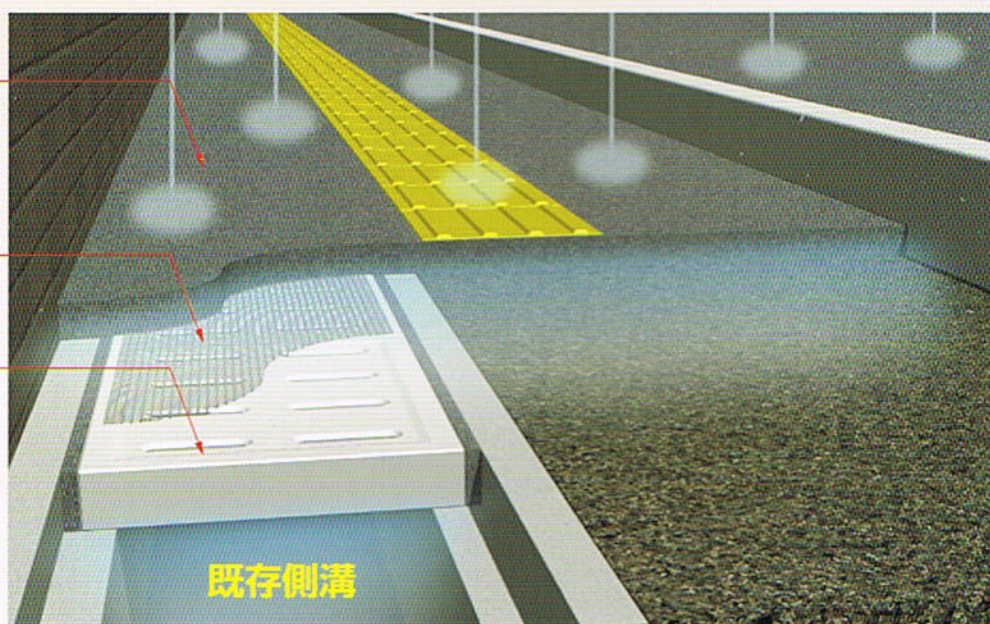
- 1** 既存側溝をそのまま使用することで、撤去、新規設置の必要がなく、工期(即日復旧)、工事費を大幅に削減できます。
- 2** 全面をアスファルト舗装で施工するため、継ぎ目のない、安全、安心な歩行空間を創造できます。
- 3** 表層アスファルトを浸透した水が、直接集水穴を通して側溝に流れ込むため、高い集水能力を持っています。
- 4** レインスルー、及び繊維ネットが無機素材のため、腐食の心配がありません。
- 5** 誘導ブロックの周辺をアスファルト舗装とすることで、誘導ブロックとアスファルトとの輝度比2.0以上を確保することができます。



透水性アスファルト

繊維ネット工法
【特許第 3283598 号】

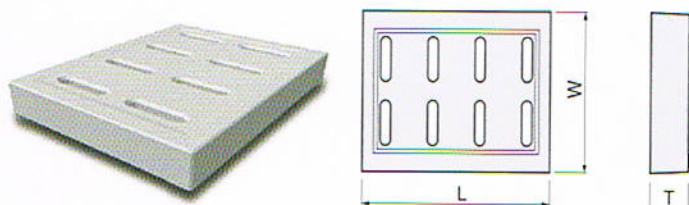
レインスルー



施工前 → 施工後



■製品規格



※400,500用の集水穴は6穴、密粒度用は穴無しになります。

荷重条件	呼称 (水路幅)	製品寸法 (mm)			参考重量 (kg)
		幅(W)	長さ(L)	厚さ(T)	
Aタイプ (標準品)	250	330	500	55	18
	300	380	500	60	23
	400	480	500	70	34
	500	590	500	85	50
Bタイプ (大型車両乗入れ)	250	330	500	70	23
	300	380	500	80	30
	400	480	500	100	49
	500	590	500	120	71
密粒度用300	300A	380	500	60	26
	300B	380	500	80	34

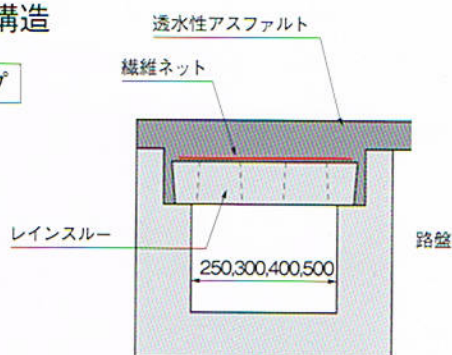
■繊維ネット(推奨品)について



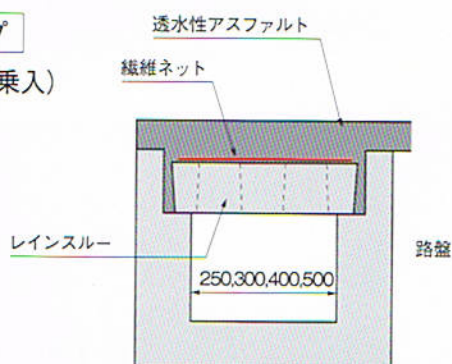
製品概要:耐アルカリ性ガラスネット
製造元 : 日本電気硝子株式会社

■施工構造

Aタイプ



Bタイプ (大型車両乗入れ)



■参考施工歩掛り

10m当り

項目	仕様	数量	単位
蓋版撤去		20	枚
コンクリート取り壊し	側壁部	—	m ³
殻運搬処理		—	m ³
レインスルー		20	枚
繊維ネット		10	m
世話役	レインスルー、ネット設置	0.02(0.06)	人
普通作業員	同上	0.26(0.48)	人
諸雑費	× 労務費	10	%
表層(排水性混合物)	機械 厚さ:40(mm)	5.20	m ²

※()数値は 400B、500A の場合

※諸雑費には繊維ネットの加工・設置手間が含まれています。

▼施工前



▼施工中(レインスルー敷設)



▼施工中(繊維ネット敷設)



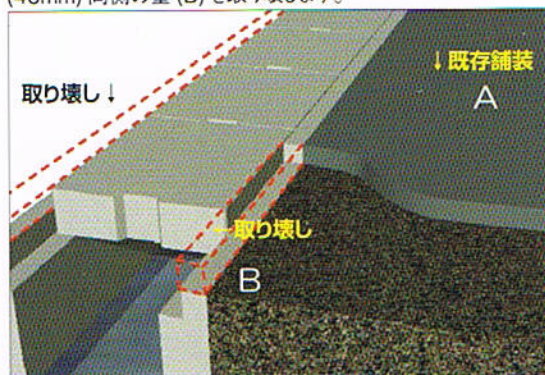
▼施工後



■施工手順

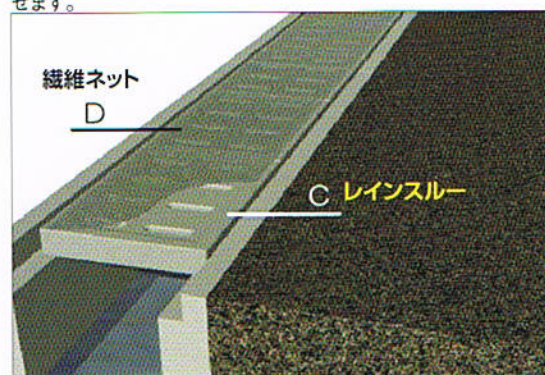
1. 取り壊し

既存の蓋を撤去し、既存舗装 (A) を切削する際に、舗装厚分 (40mm) 両側の壁 (B) を取り壊します。



2. 製品敷設

側溝にレインスルー (C) を敷設し、その上繊維ネット (D) をかぶせます。



※繊維ネットを使用することで、アスファルト舗装のクラック抑制効果も期待できます。
<特許第 3283598 号>



▼専用グレーチングも用意しております。

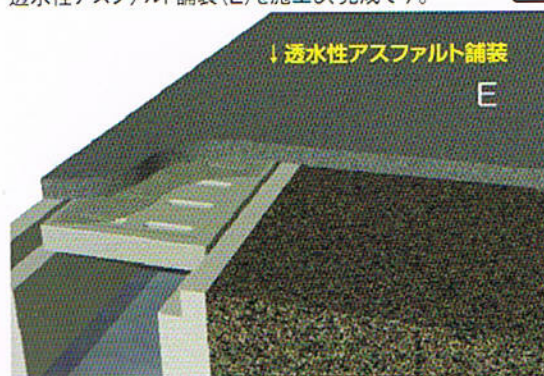


3. アスファルト施工

透水性アスファルト舗装 (E) を施工し、完成です。



レインスルー工法は、**振動コンパクタ**による**人力施工**でお願い致します。



※側溝掛りとレインスルーの隙間にアスファルト合材、モルタル等を充填することで、ガタツキを抑えます。

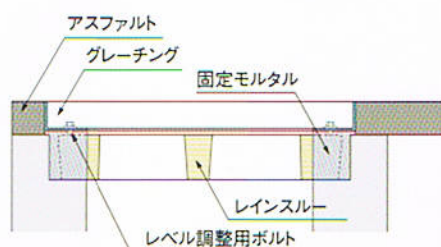


■専用グレーチングの御紹介

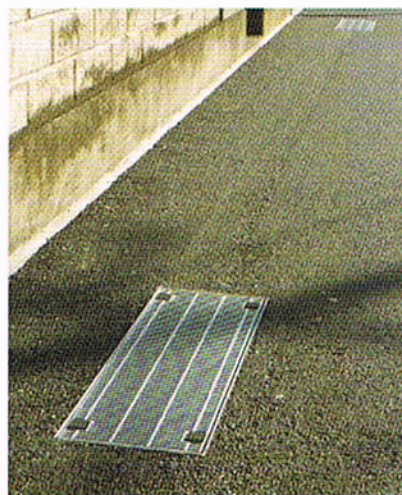
L=1000mm タイプ

(L=500mm もございます)

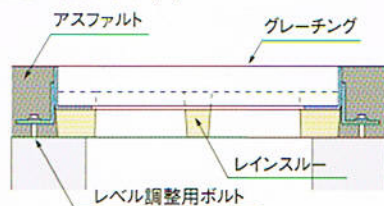
■施工断面図 (1)



※写真は施工断面図(1)の例です。
グレーチングは仮置のため裏返し状態。

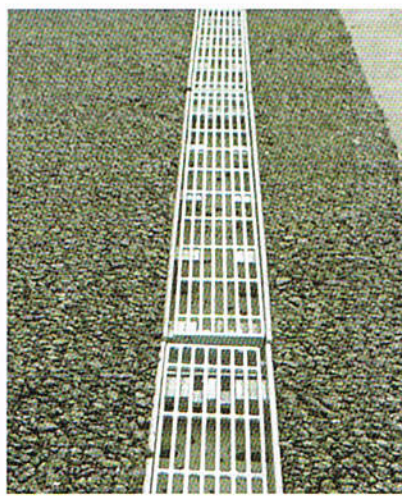
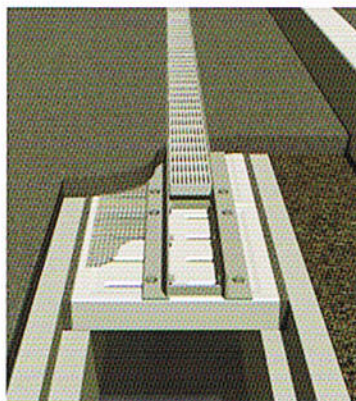
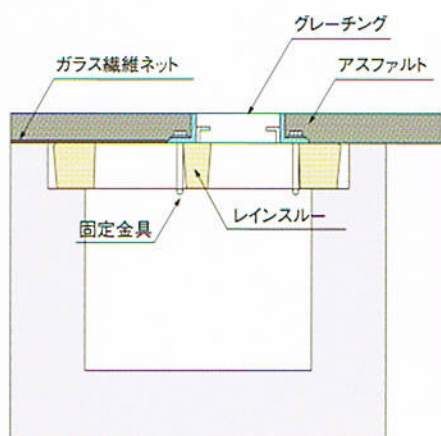


■施工断面図 (2)



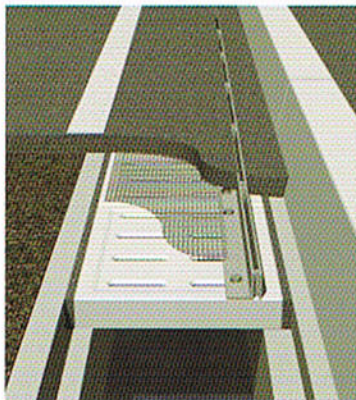
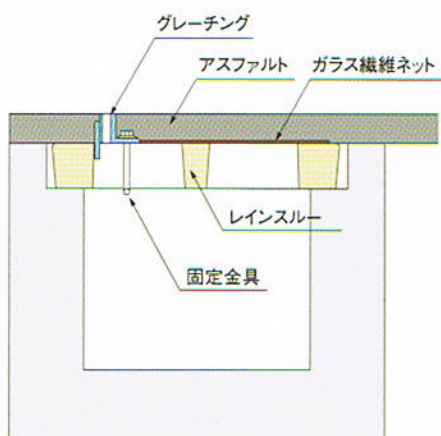
幅 100mm タイプ

■施工断面図



スリット幅 9mm タイプ

■施工断面図



即日開放蓋

ゲーリッド

特長

1 騒音、ガタツキの解消

無収縮モルタルによる蓋版固定構造

2 集水機能

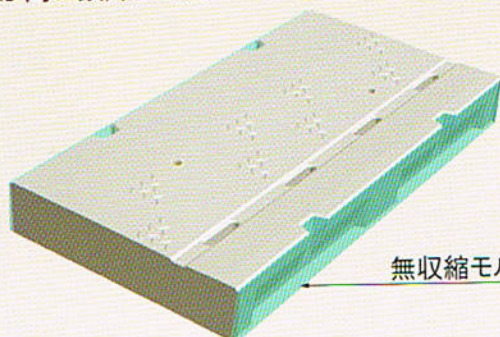
集水勾配と導水溝により効率よく集水

3 即日開放

速硬(3h後)又は早強(1~3日後)無収縮モルタルによる現場ニーズに応じた即時開放機能

4 自由度

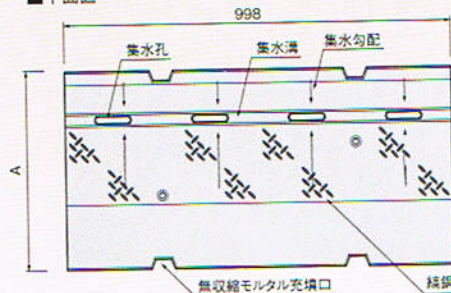
幅・厚さ等の可変型枠により現場打ち水路及び既存側溝へ自由度が高い設計が可能



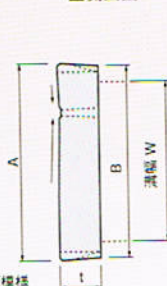
無収縮モルタル充填部

製品形状

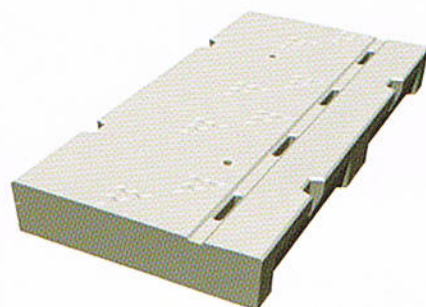
■平面図



■側面図



▼無収縮モルタル充填



■寸法・重量表(参考例)

呼称 W(溝幅)	寸法(mm)			参考重量 (kg/枚)
	A	B	t	
250	362	352	90	72
300	412	402	95	90
400	512	502	110	130
500	622	612	125	178

※A寸法は300~800まで自由に対応できます。

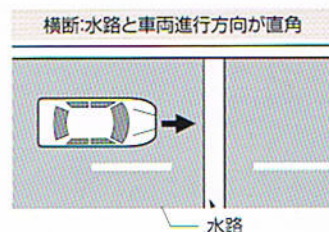
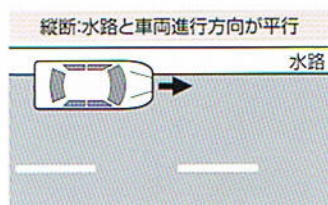
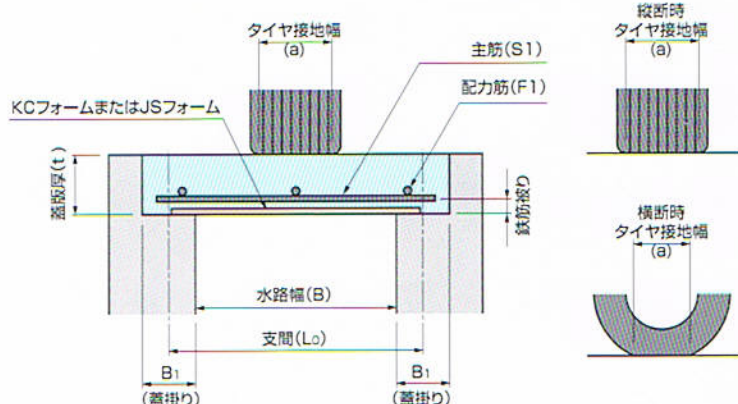


KCフォーム・JSフォーム使用時の鉄筋算出の検討

■1.設計条件

活荷重(縦・横)	$T=25 \cdot 20 \cdot 14 \cdot 6$
土被り	$h=0.0m$
土の単位体積重量	$\gamma_s=18kN/m^3$
鉄筋コンクリートの単位体積重量	$\gamma_c=24.5kN/m^3$
コンクリートの設計基準強度	$\sigma_{ck}=24N/mm^2$
コンクリートの許容曲げ圧縮強度	$\sigma_{ca}=8N/mm^2$
鉄筋の許容引張強度	$\sigma_{sa}=180N/mm^2$

■2.設置条件



■計算上使用する数値表

項目	縦断の場合				横断の場合				支間 $L_o(mm)$
	T-25 a(mm)	T-20 a(mm)	T-14 a(mm)	T-6 a(mm)	T-25 a(mm)	T-20 a(mm)	T-14 a(mm)	T-6 a(mm)	
水路幅(B)									
200~ 600	500	500	500	240	200	200	200	200	B + 70
700~ 900	500	500	500	240	200	200	200	200	B + 80
1000~1500	500	500	500	240	200	200	200	200	B + 100

項目	縦・横断の場合				蓋掛け $B_1(mm)$	鉄筋被り (mm)
	T-25 Q(t)	T-20 Q(t)	T-14 Q(t)	T-6 Q(t)		
水路幅(B)						
200~ 600	10.0	8.0	5.6	2.4	70	※配筋表を参照
700~ 900	10.0	8.0	5.6	2.4	80	JSフォームがA・B型の場合は50mm 主筋(S1)径D19の場合は55mm
1000~1500	10.0	8.0	5.6	2.4	100	JSフォームがC型の場合は55mm C型で主筋(S1)径D19の場合は60mm

衝撃係数 $i = \frac{20}{(50+L_o)}$ 有効長さ $b=100cm$ ※上記以外の条件の場合は別途構造計算を致します。

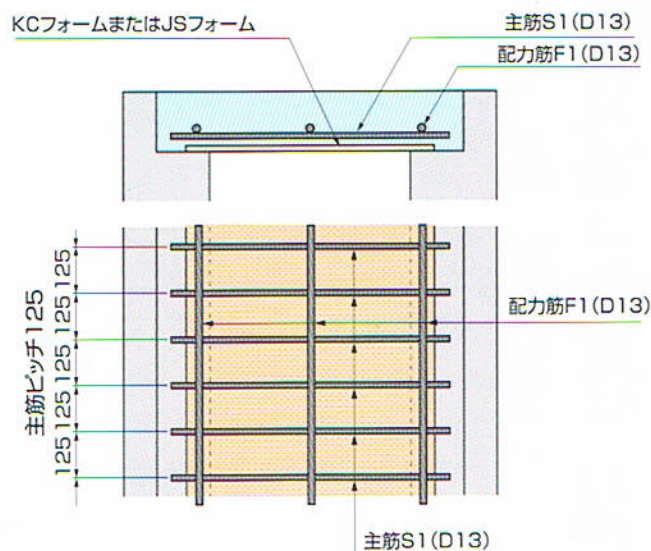
■配筋表の表記例

$As=5.49$ S1 D13-@125 F1 D13-3本

→ As :主筋の必要鉄筋量(cm^2)
※蓋長さ1m当り

→ S1:主筋(D13を125mmピッチで配置)

→ F1:配力筋(D13を3本配置)



KCフォーム側溝蓋配筋表(参考) 縦断[T-25]

●T-25		参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配筋径・最低本数		KC フォーム		鉄筋(芯)かぶり の表示は参考配筋時の 値(単位:mm)	
側溝 内幅	蓋板厚			厚		D13	D16
250	90	As=3.53	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	95	As=3.22	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	100	As=2.94	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	110	As=2.51	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	120	As=2.18	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	130	As=1.92	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	140	As=1.72	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	150	As=1.55	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	160	As=1.40	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	170	As=1.28	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
300	180	As=1.18	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	190	As=1.09	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	200	As=1.01	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	90	As=4.72	S1 D13-@125	F1 D13-3本	6	35	35
	95	As=4.30	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	100	As=3.94	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	110	As=3.36	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	120	As=2.92	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	130	As=2.57	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35
	140	As=2.29	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
350	150	As=2.06	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	160	As=1.87	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	170	As=1.71	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	180	As=1.57	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	190	As=1.45	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	200	As=1.35	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	90	—	—	—	8	35	40
	95	—	—	—	8	35	40
	100	As=5.07	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40
	110	As=4.33	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
400	120	As=3.76	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	130	As=3.31	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	140	As=2.96	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	150	As=2.66	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	160	As=2.41	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	170	As=2.21	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	180	As=2.03	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	190	As=1.93	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	200	As=1.79	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	90	—	—	—	8	35	40
450	95	—	—	—	8	35	40
	100	—	—	—	8	35	40
	110	As=5.41	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40
	120	As=4.71	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	130	As=4.15	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40
	140	As=3.89	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	150	As=3.48	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	160	As=3.15	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	170	As=2.87	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	180	As=2.63	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
500	190	As=2.42	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	200	As=2.24	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40
	100	—	—	—	10	40	40
	110	—	—	—	10	40	40
	120	As=6.12	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40
	130	As=5.36	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40
	140	As=4.76	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40
	150	As=4.26	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40
	160	As=3.85	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40
	170	As=3.51	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40
550	180	As=3.22	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	190	As=2.96	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	200	As=2.74	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	100	—	—	—	10	40	40
	110	—	—	—	10	40	40
	120	—	—	—	10	40	40
	130	As=6.43	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40
	140	As=5.71	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45
	150	As=5.12	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	160	As=4.62	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
600	170	As=4.21	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	180	As=3.86	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	190	As=3.56	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	200	As=3.29	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	100	—	—	—	13	40	45
	110	—	—	—	13	40	45
	120	—	—	—	13	40	45
	130	—	—	—	13	40	45
	140	As=6.76	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45
	150	As=6.05	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45
650	160	As=5.47	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45
	170	As=4.98	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	180	As=4.57	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45
	100	—	—	—	13	40	45
	110	—	—	—	13	40	45
	120	—	—	—	13	40	45
	130	—	—	—	13	40	45
	140	—	—	—	13	40	45
	150	As=7.06	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45

KCフォーム側溝蓋配筋表(参考) 縦断[T-20]

●T-20		参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配筋径・最低本数				KC フォーム 厚	鉄筋(芯)かぶり (※表示は参考配筋時の 値(単位:mm))	
側溝 内幅	蓋板厚						D13	D16
250	90	As=2.83	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	95	As=2.57	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	100	As=2.36	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	110	As=2.01	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	120	As=1.75	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	130	As=1.54	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	140	As=1.38	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	150	As=1.24	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	160	As=1.13	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	170	As=1.03	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
300	180	As=0.95	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=0.87	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	200	As=0.81	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	90	As=3.79	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	95	As=3.44	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	100	As=3.16	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	110	As=2.69	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	120	As=2.35	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	130	As=2.07	S1 D13-@200	F1 D13-3本	6	35	35	
	140	As=1.84	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
350	150	As=1.66	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	160	As=1.50	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	170	As=1.38	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=1.27	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=1.17	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	200	As=1.09	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	90	—	—	—	8	35	40	
	95	As=4.43	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	100	As=4.06	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	110	As=3.47	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
400	120	As=3.02	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	130	As=2.66	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	140	As=2.38	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	150	As=2.14	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	160	As=1.94	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	170	As=1.77	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=1.63	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=1.55	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	200	As=1.44	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	450	90	—	—	—	8	35	40
95		—	—	—	8	35	40	
100		As=5.09	S1 D13-@125	F1 D13-3本	8	35	40	
110		As=4.34	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
120		As=3.78	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
130		As=3.33	S1 D13-@200	F1 D13-3本	8	35	40	
140		As=3.12	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
150		As=2.80	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
160		As=2.53	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
170		As=2.31	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
500	180	As=2.11	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	190	As=1.95	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	200	As=1.80	S1 D13-@200	F1 D13-3本	10	40	40	
	100	—	—	—	10	40	40	
	110	As=5.70	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40	
	120	As=4.91	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
	130	As=4.30	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
	140	As=3.82	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
	150	As=3.42	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
	160	As=3.10	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
550	170	As=2.82	S1 D13-@200	F1 D13-4本	10	40	40	
	180	As=2.59	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=2.38	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=2.21	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	100	—	—	—	10	40	40	
	110	—	—	—	10	40	40	
	120	As=5.90	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40	
	130	As=5.16	S1 D13-@125	F1 D13-4本	10	40	40	
	140	As=4.58	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	150	As=4.11	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
600	160	As=3.72	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	170	As=3.38	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	180	As=3.10	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=2.86	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=2.65	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	100	—	—	—	13	40	45	
	110	—	—	—	13	40	45	
	120	—	—	—	13	40	45	
	130	—	—	—	13	40	45	
	140	As=6.11	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
600	150	As=5.42	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
	160	As=4.87	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	170	As=4.40	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	180	As=4.00	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=3.67	S1 D13-@200	F1 D13-4本	13	40	45	
600	100	—	—	—	13	40	45	
	110	—	—	—	13	40	45	
	120	—	—	—	13	40	45	
	130	—	—	—	13	40	45	
	140	As=6.32	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45	
150	As=5.67	S1 D13-@125	F1 D13-4本	13	40	45		

KCフォーム側溝蓋配筋表(参考)

縦断[T-14]

●T-14

側溝内幅	蓋版厚	参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配筋筋径・最低本数	KC フォーム 厚	鉄筋(芯)かぶり の表示は参考配筋時の 数値から	D13	D16
250	90	As=2.00 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	95	As=1.81 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	100	As=1.66 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	110	As=1.42 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	120	As=1.23 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	130	As=1.09 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	140	As=0.97 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	150	As=0.88 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	160	As=0.80 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	170	As=0.73 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=0.67 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
300	190	As=0.62 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	200	As=0.57 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	90	As=2.67 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	95	As=2.42 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	100	As=2.22 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	110	As=1.90 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	120	As=1.65 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	130	As=1.46 S1 D13@200 F1 D13-3本	6	35	35	
	140	As=1.30 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	150	As=1.17 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	160	As=1.07 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
350	170	As=0.97 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=0.89 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=0.83 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	200	As=0.77 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	90	As=3.43 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	95	As=3.12 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	100	As=2.86 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	110	As=2.45 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	120	As=2.13 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	130	As=1.88 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	140	As=1.67 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
400	150	As=1.51 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	160	As=1.37 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	170	As=1.26 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	180	As=1.15 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	190	As=1.10 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	200	As=1.02 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	90	As=4.29 S1 D13@125 F1 D13-3本	8	35	40	
	95	As=3.90 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	100	As=3.58 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	110	As=3.06 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	120	As=2.66 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
450	130	As=2.35 S1 D13@200 F1 D13-3本	8	35	40	
	140	As=2.20 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	150	As=1.97 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	160	As=1.79 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	170	As=1.63 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	180	As=1.50 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	190	As=1.38 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	200	As=1.28 S1 D13@200 F1 D13-3本	10	40	40	
	100	As=4.75 S1 D13@125 F1 D13-4本	10	40	40	
	110	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	120	As=3.46 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
500	130	As=3.03 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	140	As=2.69 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	150	As=2.42 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	160	As=2.19 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	170	As=1.99 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	180	As=1.83 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=1.69 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=1.56 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	100	As=4.28 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	110	As=4.16 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
	120	As=3.65 S1 D13@200 F1 D13-4本	10	40	40	
550	130	As=3.24 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	140	As=2.90 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	150	As=2.63 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	160	As=2.39 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	170	As=2.20 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	180	As=2.03 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=1.88 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=1.88 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	100	As=5.70 S1 D13@125 F1 D13-4本	13	40	45	
	110	As=4.92 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	120	As=4.31 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
600	130	As=3.83 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	140	As=3.43 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	150	As=3.11 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	160	As=2.83 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	170	As=2.60 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	180	As=2.60 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=2.60 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=2.60 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	100	As=5.71 S1 D13@125 F1 D13-4本	13	40	45	
	110	As=5.02 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	120	As=4.46 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
650	130	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	140	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	150	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	160	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	170	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	180	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	190	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	200	As=4.01 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	100	As=5.71 S1 D13@125 F1 D13-4本	13	40	45	
	110	As=5.02 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	
	120	As=4.46 S1 D13@200 F1 D13-4本	13	40	45	

KCフォーム側溝蓋配筋表(参考)

横断[T-25]

●T-25

側溝 内幅	蓋版厚	参考配筋 As:必要鉄筋量 S1:主鉄筋径・ピッチ F1:配筋筋径・最低本数				KC フォーム 厚	鉄筋(芯)かぶり の表示は参考配筋時の 数値から	
							D13	D16
250	100			—		6	35	35
	110	As=4.91	S1 D13-@200	F1 D13-3本		6	35	35
	120	As=4.21	S1 D13-@200	F1 D13-3本		6	35	35
	130	As=3.65	S1 D13-@200	F1 D13-3本		6	35	35
	140	As=3.20	S1 D13-@200	F1 D13-3本		6	35	35
	150	As=2.85	S1 D13-@200	F1 D13-3本		6	35	35
	160	As=2.55	S1 D13-@200	F1 D13-3本		6	35	35
	170	As=2.30	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	180	As=2.08	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	190	As=1.90	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
200	As=1.74	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40	
300	100			—		6	35	35
	110	As=6.40	S1 D16-@125	F1 D16-3本		6	35	35
	120	As=5.51	S1 D13-@125	F1 D13-3本		6	35	35
	130	As=4.82	S1 D13-@200	F1 D13-3本		6	35	35
	140	As=4.26	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	150	As=3.79	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	160	As=3.40	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	170	As=3.07	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	180	As=2.79	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	190	As=2.54	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
200	As=2.33	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40	
350	100			—		8	35	40
	110			—		8	35	40
	120			—		8	35	40
	130	As=6.00	S1 D13-@125	F1 D13-3本		8	35	40
	140	As=5.33	S1 D13-@125	F1 D13-3本		8	35	40
	150	As=4.77	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	160	As=4.30	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	170	As=3.90	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	180	As=3.56	S1 D13-@200	F1 D13-3本		8	35	40
	190	As=3.37	S1 D13-@200	F1 D13-3本		10	40	40
200	As=3.09	S1 D13-@200	F1 D13-3本		10	40	40	
400	100			—		8	35	40
	110			—		8	35	40
	120			—		8	35	40
	130	As=7.57	S1 D16-@125	F1 D16-3本		8	35	40
	140	As=6.70	S1 D13-@125	F1 D13-3本		10	40	40
	150	As=6.00	S1 D13-@125	F1 D13-3本		10	40	40
	160	As=5.41	S1 D13-@125	F1 D13-3本		10	40	40
	170	As=4.91	S1 D13-@200	F1 D13-3本		10	40	40
	180	As=4.49	S1 D13-@200	F1 D13-3本		10	40	40
	190	As=4.12	S1 D13-@200	F1 D13-3本		10	40	40
200	As=3.79	S1 D13-@200	F1 D13-3本		10	40	40	
450	100			—		10	40	40
	110			—		10	40	40
	120			—		10	40	40
	130			—		10	40	40
	140	As=7.83	S1 D16-@125	F1 D16-4本		10	40	40
	150	As=7.02	S1 D13-@125	F1 D13-4本		10	40	40
	160	As=6.35	S1 D13-@125	F1 D13-4本		10	40	40
	170	As=5.78	S1 D13-@125	F1 D13-4本		10	40	40
	180	As=5.29	S1 D13-@125	F1 D13-4本		13	40	45
	190	As=4.87	S1 D13-@200	F1 D13-4本		13	40	45
200	As=4.50	S1 D13-@200	F1 D13-4本		13	40	45	
500	100			—		10	40	40
	110			—		10	40	40
	120			—		10	40	40
	130			—		10	40	40
	140			—		13	40	45
	150	As=8.42	S1 D16-@125	F1 D16-4本		13	40	45
	160	As=7.28	S1 D13-@125	F1 D13-4本		13	40	45
	170	As=6.64	S1 D13-@125	F1 D13-4本		13	40	45
	180	As=6.09	S1 D13-@125	F1 D13-4本		13	40	45
190	As=5.62	S1 D13-@125	F1 D13-4本		13	40	45	
200	As=5.20	S1 D13-@200	F1 D13-4本		13	40	45	
550	100			—		13	40	45
	110			—		13	40	45
	120			—		13	40	45
	130			—		13	40	45
	140			—		13	40	45
	150			—		13	40	45
	160	As=8.57	S1 D16-@125	F1 D16-4本		13	40	45
170	As=7.51	S1 D13-@125	F1 D13-4本		13	40	45	
180	As=6.90	S1 D13-@125	F1 D13-4本		13	40	45	
600	100			—		13	40	45
	110			—		13	40	45
	120			—		13	40	45
	130			—		13	40	45
	140			—		13	40	45
	150			—		13	40	45